

ULTRATOP N INDUSTRIAL

Greitai kietėjantis, savaime išsilyginantis mišinys specialių hidraulinių rišiklių pagrindu, skirtas 5 – 30 mm storio išlyginamiesiems sluoksniams ir grindims



PRODUKTO APRAŠYMAS

Išlyginamieji sluoksniai iš **Ultratop N Industrial** mišinio, įrengiami pagal šiame Techninių duomenų lape pateiktas specifikacijas, pagal EN 13813 standartą, priskiriami CT-C40-F10-A9-A2_{FL}-s1 klasei. CT reiškia cementinį gaminį, C40 ir F10 žymi gniuždomąjį ir lenkiamąjį stiprį po 28 dienų, A9 žymi atsparumą dėvėjimuisi, nustatytą Böhme metodu, o A2_{fl}-s1 žymi reakcijos į ugnį klasę.

Ultratop N Industrial yra cementinis pumpuojamas, greitai stingstantis, savaime išsilyginantis mišinys, skirtas pramoninėms grindims įrengti.

Ultratop N Industrial yra paruoštas naudoti mišinys. Išlyginamasis sluoksnis turi didelį mechaninį stiprį ir yra atsparus abrazyviniam dilimui. Transporto priemonių apkrovos veikiamo paviršiaus nereikia padengti specialiomis priemonėmis. Jei ant išlyginamojo sluoksnio pateks cheminės medžiagos, paviršių reikia padengti specialiu sluoksniu arba dervų danga. Dangą galima įrengti ir dėl geresnio estetinio vaizdo.

Ultratop N Industrial yra savaime išsilyginantis mišinys, pilkos spalvos miltelių pavidalo, pagamintas iš specialių, greitai džiūvančių ir greitai stingstančių rišiklių, atrinktos frakcijos smėlio, polimerų ir specialių priedų pagal MAPEI tyrimų ir eksperimentinės plėtos laboratorijose sukurtą receptūrą.

Sumaišytas su vandeniu **Ultratop N Industrial** tampa savaime išsilyginančiu, gero sklidumo ir lengvai klojamu skiediniu, kuris greitai stingsta ir gerai sukimba su pagrindu.

Ultratop N Industrial galima maišyti ir paskleisti rankomis arba siurbliu nuo 5 iki 30 mm storio sluoksniams, kurie sukietėja per kelias valandas. Sukietėjęs sluoksnis turi didelį gniuždomąjį ir lenkiamąjį stiprį ir yra atsparus abrazyviniam dilimui. Ant sukietėjusio paviršiaus greitai galima įrengti kitą sluoksnį.

Ultratop N Industrial atitinka pagrindinius principus, išdėstytus EN 13813 standarte „Grindų išlyginamosios medžiagos ir besiūlės grindys. Išlyginamosios medžiagos. Savybės ir reikalavimai“, kuriame apibrėžiami reikalavimai grindų išlyginamosioms medžiagoms, naudojamoms statyboje, įrengiant patalpų grindis.

KUR NAUDOJAMAS

Ultratop N Industrial naudojamas pramoninių patalpų grindims įrengti, liejant 5 – 30 mm sluoksnį ant naujai išlieto arba seno betono.

Ultratop N Industrial yra cementinis mišinys pramoninėms grindims, kurias veikia vidutinės ir didelės ratų apkrovos. Jį galima naudoti sandėliuose ir garažuose, kur reikalingas lygumas ir atsparumas dilimui.

Ultratop N Industrial mišinys yra labai universalus, todėl jį galima plačiai pritaikyti įvairiuose pramoninės paskirties pastatuose.

Keli naudojimo pavyzdžiai

- Naujos grindys dirbtuvėse, fabrikuose, gamybinėse patalpose, sandėliuose, techninėse patalpose.
- Didelių ratų apkrovų veikiamos pramoninės grindys, ant kurių važinėja padėklų krautuvai, šakiniai krautuvai ir kitos transporto priemonės guminiais ratais.
- Patvarios grindys ant betono ir cementinio pagrindo.
- Pramoninės grindys, kurios turi būti apsaugotos poliuretanine danga chemijos ir maisto produktų perdirbimo įmonėse, tekstilės ir odos gamyklose ir pan.

Rekomendacijos

- Pradėjusio stingti skiedinio negalima skiesti vandeniu.
- Į **Ultratop N Industrial** mišinį nedėkite kalkių, cemento, gipso ar kitų rišiklių.
- Neliekite **Ultratop N Industrial** skiedinio ant pagrindo, veikiamo kylančios drėgmės (pasitarkite su MAPEI Techninių paslaugų skyriumi).
- Neliekite **Ultratop N Industrial** skiedinio ant plaukiojančių grindų. **Ultratop N Industrial** skiediniui būtinas kietas ir tvirtas pagrindas.
- Neliekite **Ultratop N Industrial** skiedinio ant drėgnų paviršių.
- Neliekite **Ultratop N Industrial** skiedinio ant metalinių paviršių, tekstilės ir elastinių dangų ar kito deformuojamo pagrindo, ant medžio ir kt.
- Neliekite **Ultratop N Industrial** skiedinio, kai temperatūra žemesnė nei +10°C ar aukštesnė nei +35°C.

SVARBI INFORMACIJA

- Išlietą dangą 1 – 3 dienas saugokite nuo skersvėjo ir tiesioginių saulės spindulių.
- Liejant skiedinį ir 3 dienas po išliejimo negalima naudoti džiovintuvų.
- Prieš, per ir po skiedinio liejimo nenaudokite dujinių šildytuvų.
- Mažiausias 5 mm sluoksnio storis nurodytas aukščiausioms grindų vietoms. Jei skiedinys liejamas dideliame plote naudojant siurbį, o pagrindas yra pakankamai plokščias, geriausia rezultatui pasiekti rekomenduojama lieti 8 – 10 mm storio sluoksnį.
- Grindų iš **Ultratop N Industrial** skiedinio spalva ne visuomet bus lygi. Tai būdinga visiems cementiniams gaminiams. Spalvos skirtumas gali atsirasti ne tik dėl paties produkto savybių, bet ir dėl dangos įrengimo būdo. Dangos lygumui užtikrinti ją reikia kloti be ilgesnių pertraukų.
- Atkreipkite dėmesį, kad ant paviršiaus gali atsirasti vos įžiūrimų įtrūkimų, nes **Ultratop N Industrial** yra cementinis produktas. Tokie įtrūkimai neturi įtakos grindų funkcinėms savybėms.
- Atkreipkite dėmesį, kad skiediniui kietėjant žemoje temperatūroje (žemesnė nei +10°C) arba labai drėgnoje aplinkoje (didesnė nei 70 %), ant paviršiaus gali atsirasti šviesių nuosėdų.
- Prieš liejant skiedinį, reikia visuomet išmatuoti ir darbų žurnale užrašyti temperatūrą ir santykinį drėgnumą.

NAUDOJIMAS

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti pakankamos laikomosios galios, sausas, švarus, nedulkėtas. Ant jo neturi būti cementinio pieno dėmių, dažų, vaško, riebalų, alyvos, rūdžių, glaisto likučių ir nešvarumų, kurie galėtų pabloginti sukibimą. Senų dangų, dažų ir teršalų likučius reikia nuvalyti mechaniškai, t. y. šratavimo, frezavimo ar šlifavimo būdu.

Pagrindo tempiamasis stipris turi būti bent 1,5 N/mm² (MPa).

Per visą grindų perimetrą ir aplink visus grindyse esančius vertikalius elementus (atramas, kolonas, drenažo anga) reikia įdėti specialią poliuretano juostą ir sandariai ją priklijuoti.

Pagrindo plyšius reikia sutvarkyti naudojant **Mapepoxy BI-IMP** arba kitą injektuojamą skiedinį, ir jei reikia, sutvirtinti **Rete 320** tinklu.

Gruntavimas

Betono paviršius reikia nuvalyti šratavimo būdu, nušlifuoti arba nušveisti ir nugruntuoti su **Primer SN**, kur reikia sutvirtinant stiklo audinio tinklu **Rete 320**. Po to paviršių reikia užbarstyti 0,8 – 1,2 mm frakcijos kvarciniu smėliu. **Primer SN** gruntą reikia palikti išdžiūti 12 – 24 val., priklausomai nuo aplinkos temperatūros. Prieš liejant **Ultratop N Industrial** sluoksnį, kvarcinio smėlio likučius reikia nusiurbti.

Vietoje **Primer SN** grunto labai akytą betoną ir išlyginamąjį sluoksnį galima gruntuoti su **Primer LT** gruntu, praskiestu vandeniu lygiomis svorio dalimis (1:1).

Ultratop N Industrial liejamas ant išdžiūvusio grunto (džiūvimo laikas nuo 2 iki 5 val., priklausomai nuo temperatūros ir aplinkos drėgnumo).

Maišymas

Supilkite 20 kg **Ultratop N Industrial** maišą į indą su 3,6 – 3,8 l švaraus vandens (18 – 19 %) ir 2 – 3 minutes maišykite lėtaeigių elektriniu maišytuvu, kol gausis vientisas, takus mišinys be gumulų. Palikite pastovėti 2 – 3 minutes, tada dar kelias minutes pamaišykite. Paruoškite tik tokį **Ultratop N Industrial** kiekį, kokį galėsite sunaudoti per 15 min. prie maždaug +23°C ir 50 % santykinio drėgnumo.

Ultratop N Industrial galima maišyti automatinėje maišyklėje su siurbliu arba betonvežio maišyklėje. Vandens kiekis turi būti 18 – 19 %. Maišant vandens kiekis patikrinamas pagal sklidumą. Jei vandens kiekis tinkamas, skiedinio su 19 % vandens sklidumas turi būti 130 – 145 mm (pasklidimas 30 x 50 mm pagal EN 12706 standartą) arba 145 – 160 mm (pasklidimas 50 x 22 mm pagal SS 923519 standartą). Tikrinant sklidumą taip pat reikia patikrinti, ar skiedinyje neatsiskiria vanduo ir jis yra vienalytis. Išlyginkite skiedinį maždaug per 20 min. (prie +23°C ir 50 % sant. drėg.). Paruošto mišinio galiojimo laikas skiriasi priklausomai nuo temperatūros – temperatūrai kylant jis trumpėja. Nepilkite daugiau vandens nei reikia geram rezultatui pasiekti. Per didelis vandens kiekis sumažina skiedinio stiprumo savybes; dėl to paviršiaus stipris gali būti mažesnis, jis labiau trauksis ir padidės plyšių susidarymo tikimybė.

Darbas su produktu

Rankomis arba su siurbliu paskleiskite **Ultratop N Industrial** vienu 5 – 30 mm storio sluoksniu, o paviršių išlyginkite plačia plokščia arba dantyta glaistykle. Mišinys turi būti liejamas nepertraukiamai, kad paviršiaus plokštuma būtų lygi ir neatsirastų pastebimų spalvos skirtumų. Kadangi **Ultratop N Industrial** skiedinys išsilygina pats, išlieto sluoksnio paviršius būna visiškai lygus.

Reikia suderinti liejamo sluoksnio plotį, storį ir maišyklės siurblio gebą. Paprastai liejama ne daugiau kaip 10 – 12 metrų be tarpų. Jei paviršiui keliami labai aukšti lygumo reikalavimai, reikia lieti kuo plonesnes juostas.

Paviršiaus apdirbimas

Su **Ultratop N Industrial** skiediniu liejamos vidutinės ir didelės apkrovas išlaikančios pramoninės grindys arba pagrindas poliuretanimams dangoms.

Ultratop N Industrial grindis galima šlifuoti ir paviršių paruošti apdirbimui arba poliuretanimės dangos liejimui po 48 – 72 val. prie maždaug +23°C ir 50 % sant. drėg. (Džiūvimo laikas priklauso nuo aplinkos temperatūros ir drėgmės lygio).

Su **Ultratop N Industrial** skiediniu įrengtas grindis reikia apsaugoti ir uždaryti paviršiaus poras su MAPEI paviršiaus užbaigimo sistemomis. Tam kad mažiau įsigertų purvas ir išsilieję skysčiai, o taip pat būtų lengviau valyti ir prižiūrėti grindis, pasirinkite tinkamiausią paviršiaus užbaigimo sistemą, pavyzdžiui, betono hermetiką **Concrete Sealer** arba nuo dėmių apsaugančią dangą **Mapecrete Stain Protection**, priklausomai nuo grindims keliamų reikalavimų. Paviršiaus užbaigimo sistemą galima įrengti ne anksčiau kaip po 24 val., priklausomai nuo džiūvimo sąlygų. Daugiau informacijos jums suteiks MAPEI techninių paslaugų skyriuje. Liejant dangą reikia kas 50 m² palikti išsiplėtimo siūles, tokias kaip pagrindo konstrukcines siūles. Liejant išlyginamąjį sluoksnį ant šildomų grindų, plotas tarp išsiplėtimo siūlių neturėtų būti didesnis nei 25 – 30 m². Iki 20 % judančias siūles reikia užtaisyti su greitai kietėjančiu, tiksotropiniu poliuretaniniu ir labai elastingu vieno komponento sandarinimo ir klijavimo produktu **Mapeflex PU 40 FT**. Prieš tai į siūlę įterpkite suspaudžiamą, uždarytą porų polietileno virvę, kad siūlė būtų reikiamo gylio, o sandarinimo produktas nesutekėtų į siūlės dugną.

VALYMAS

Dar nesukietėjusių produktą nuo įrankių ir mechanizmų galima nuplauti dideliu kiekiu vandens. Sukietėjusį produktą galima nuvalyti tik mechaniškai.

IŠEIGA

Apie 1,7 kg/m² vieno mm storio sluoksniui.

PAKUOTĖ

Ultratop N Industrial tiekiamas 20 kg maišuose ir 1000 kg didmaišiuose, taip pat nefasuotas.

LAIKYMAS IR SANDĖLIAVIMAS

Vėsiroje ir sausoje vietoje laikomas **Ultratop N Industrial** išlieka stabilus 6 mėn. Iš didelių maišų produktą rekomenduojama sunaudoti iš karto ir nesandėliuoti ilgesnį laiką.

PARUOŠIMO IR NAUDOJIMO SAUGOS NURODYMAI

Instrukciją dėl saugaus produkto naudojimo galite rasti saugos duomenų lape, kurį rasite www.mapei.no

PRODUKTAS SKIRTAS NAUDOTI PROFESIONALAMS.

TECHNINIAI DUOMENYS (tipinės reikšmės)

PRODUKTO INFORMACIJA	CT – C40 – F10 – A9 – A2 _{FL-S1}
Konsistencija:	milteliai
Spalva:	pilka
Piltinis tankis:	1300 kg/m ³
Sausųjų medžiagų kiekis:	100
Emisijos klasė:	M1 ir EC1 Plus – labai maža emisija
Grūdelių dydis (D _{max}):	1 mm

PRODUKTO NAUDOJIMAS (prie +23°C ir 50 % sant. drėg.)	
Sluoksnio storis:	nuo 5 iki 30 mm
Rekomenduojamas vandens kiekis:	3,6 – 3,8 litrai 20 kg maišui (18 – 19 %)
Mišinio tankis:	2050 – 2150 kg/m ³
Darbinė temperatūra:	nuo +10°C iki +35°C
Paruošto mišinio galiojimo laikas:	apie 15 min.
Mišinio pH:	apie 12
Galima vaikščioti:	po 3 – 4 val.
Galima dengti kitu sluoksniu:	ne anksčiau kaip po 48 val.
Kietėjimo laikas iki pilnos apkrovos:	apie 1 savaitę

EKSPLOATACINIAI RODIKLIAI (+23°C - 50 % sant. drėg.)

Esminės charakteristikos	Bandymų metodas	Reikalavimai sintetinėms iš dervų pagamintoms išlyginamosioms medžiagoms pagal EN 13813	Tipinės vertės	
Gniuždomasis stipris:	EN 13892-2	$5 < N/mm^2 < 80$ (po 28 dienų)	po 24 val. 7 dienos 28 dienos	18 N/mm ² 32 N/mm ² 42 N/mm ²
Lenkiamasis stipris:	EN 13892-2	$1 < N/mm^2 < 50$ (po 28 dienų)	po 24 val. 7 dienos 28 dienos	4 N/mm ² 9 N/mm ² 11 N/mm ²
Paviršiaus tempiamasis stipris (atplėšimas):	EN 13454-2	pagal GBR šakos standartą	28 dienos	≥ 3 N/mm ²
Susitraukimas:	EN 13872	< 10 mm	28 dienos	< 0,5 ‰ (mm/m)
Sukibimas su betonu:	EN 13892-8	> 1,5 N/mm ²	7 dienos 28 dienos	> 2,0 N/mm ² > 2,5 N/mm ²
Atsparumas abrazyviniam dilimui Taberio metodu (H22 ratukas, 500 g, 200 sūk./min.):	NS-EN ISO 5470-1		7 dienos 28 dienos	0,7 0,6
Atsparumas abrazyviniam dilimui (Böhme metodu):	EN 13892-3	$1,5 < cm^3/50 cm^2 < 22$	28 dienos	9
Degumo klasė:	EN 13501-1	gamintojo deklaruojamoji vertė	A2 _{FL} -s1	
Sukietėjusios medžiagos pH vertė:			≤ 10	
Sklidumas, kai vandens kiekis 19 %:	EN 12706	pasklidimas 30 x 50 mm		130 – 145 mm
Sklidumas, kai vandens kiekis 19 %:	SS 923519	pasklidimas 50 x 22 mm		145 – 160 mm

ĮSPĖJIMAS

Nors techninė informacija ir rekomendacijos šiame produkto duomenų lape yra pateiktos pagal geriausius turimus mūsų duomenis ir patirtį, bet kuriuo atveju visą aukščiau pateiktą informaciją reikia vertinti kaip rekomendacinę ir įsitikinti jos tikslumu ilgą laiką ją naudojant; dėl šios priežasties asmuo, norintis naudoti produktą, iš anksto turi įsitikinti, kad jis tinka pagal norimą naudoti paskirtį. Bet kuriuo atveju naudotojas pats yra atsakingas už visas produkto naudojimo paskirtis. Visais atvejais vartotojas pats atsako už visas pasekmes, susijusias su produkto naudojimu.

Dabartinę techninių duomenų lapo versiją rasite mūsų internetinėje svetainėje www.mapei.no

TEISINIS PRANEŠIMAS

Šio techninio duomenų lapo (TDL) turinį galima kopijuoti į kitą su projektu susijusį dokumentą, tačiau tas dokumentas nepapildo ir nepakeičia TDL numatytų MAPEI gaminio montavimo metu galiojančių reikalavimų. Naujausią TDL ir informaciją apie garantiją galite atsisiųsti iš svetainės www.mapei.no

ESANT BET KOKIEMS ŠIAME TDL ARBA JO PAGRINDU PARENGTUOSE DOKUMENTUOSE PATEIKIAMŲ FORMULUOČIŲ ARBA REIKALAVIMŲ PAKEITIMAMS, MAPEI NEPRISIIMA ATSAKOMYBĖS.

Mapei AS

Vallsetvegen 6, 2120 Sagstua, Norge



+47 62 97 20 00



www.mapei.no



post@mapei.no

8957-4-2024-It

Bet koks šiame techniniame duomenų lape esančių tekstų, nuotraukų ar iliustracijų paskelbimas ar reprodukcija yra draudžiama, o pažeidėjas gali būti patrauktas baudžiamojon atsakomybėn.

